



Productos 100% Sintéticos

- **Lubricant Coolant**
- **Supra® Coolant**
- **Supra®-32**
- **AU-46**
- **Serie SH®**
- **Ultima & Ultima 68**
- **Serie Grado Alimenticio**
- **RHT**

Semi-Sintético

- **Serie PS**

Mezcla Sintética

- **Serie TM**

Lubricantes Sintéticos adicionales para otras aplicaciones

**Compresores de Aire,
Gas & Refrigeración**

Herramientas Neumáticas

Bombas de Vacío

Turbinas

Sopladores

Cadenas de Hornos

Fluidos de Enfriamiento

Fluidos de Barrera



**ISO 9001: 2000 & 14001
Registrado**

Lubricante para Compresores

Lubricantes Serie DSL®

100% SINTÉTICO

Beneficios de los productos de la Serie DSL®

- Fabricados con fluidos a base Diester
- El amplio rango de grados de viscosidad elimina la necesidad de cambios estacionales
- Mejor conductividad térmica para reducir la temperatura de operación
- Reducen el consumo de energía a través de un bajo coeficiente de fricción
- Excelente estabilidad térmica a alta temperatura de operación
- Máxima protección contra el esfuerzo mecánico
- Reducen el desgaste metálico a través de una mejor película lubricante
- Protegen contra la acción cortante y pérdida de viscosidad bajo carga pesada y estrés
- Eliminan depósitos de barniz, lacas, lodos y carbón

Los lubricantes de la Serie DSL se recomiendan en las siguientes aplicaciones:

- Para el cárter y los cilindros de compresores de aire a pistón
- Para compresores de aire tipo tornillo rotativo; 8.000 horas de vida bajo condiciones normales
- Para compresores de paletas; 4.000 horas de vida bajo condiciones normales
- Para sistemas de lubricación por neblina

Compatibilidad con Materiales

Los siguientes materiales son compatibles con los lubricantes de la serie DSL®: Pintura Epoxy, Celcon, Viton®, Goma de Nitrilo Alto (Buna N, NBR- mas del 36% de Nitrilo Acrílico), Goma de Nitrilo Medio (Buna N, NBR 30-36% de Nitrilo Acrílico), Teflón, Alkyd Resistente al Aceite, y Nilon. 100% Compatibles con todas las bases de lubricantes de todos los fabricantes (O.E.M.), con la excepción de la base silicona.

Summit Industrial Products es reconocido como un líder en la industria de la tecnología para lubricación industrial. Summit es una subsidiaria de Klüber Lubrication, quien es un líder mundial en la fabricación de productos especializados y de alto rendimiento como grasas, aceites, engrudos y revestimientos.

P.O. Box 131359 • Tyler, TX 75713
Tel. 1-903-534-8021 • Fax 1-903-534-3753

www.klsummit.com

Miembro del Grupo Klüber





Datos del Producto

NOTE: The information in this publication is the result of careful testing in our laboratories, complemented by selected literature. It does not in any way constitute a guarantee, nor does it serve as a license to operate any patent. Due to widely varying conditions of product use, which are beyond our control, it is strongly recommended that the product be tested for suitability. Product typical properties in this publication are current as of May 13, 2002.

SERIE DSL® (Diester) Propiedades Físicas

Método de prueba	DSL®-32	DSL®-46	DSL®-68	DSL®-100	DSL®-125	DSL®-150
Grado de Viscosidad ISO	32	46	68	100	100/150*	150
Viscosidad: @ 40°C, cSt	31.5	42.0	65.0	98.5	127	151
@ 100°C, cSt	5.00	5.74	8.35	10.9	13.6	15.2
Indice de Viscosidad	74	66	97	94	103	101
Gravedad Específica	0.9400	0.965	0.9640	0.9610	0.9570	0.9560
Densidad, lbs/gal	7.837	8.037	8.037	8.008	7.975	7.962
Punto de Fluidez, °C	-51	-45	-42	-39	-36	-36
Punto de Inflamación, °C	241	244	254	257	257	263
Punto de Auto-ignición, °C	407	373	407	416	418	418
Corrosión de Cobre	1A	1A	1A	1A	1A	1A

*DSL®125 esta comprendido entre los rangos de viscosidad ISO 100 e ISO 150 DSL®1220 Disponible sobre pedido.

Serie DSL® (Diester)

NOTA ESPECIAL: Los lubricantes **Summit DSL®** no son compatibles con algunos elastómeros y bombas. Consultar la Guía de Materiales de Compatibilidad para recomendaciones específicas.